

# 제 품 표 준 서

제 품 명	리오비오 콜타임 크림			
영 문 명	RIOBIO COLL TIME CREAM			
제품표준서의 번호	PS-SMC-005	작성년월일	2020.11.01	
유 형	기능성화장품 제품류	종 별	미백, 주름개선	
신고(허가)번호	202000260937	성 상	백색의 크림상	
신고(허가)년월일	2020.10.06	사용기한	제조일로부터 36개월	
용법 용량	적당량을 취하여 사용부위에 고루 펴 바른다.			
효능 효과	*			
사용시의 주의사항	별첨			
포 장 단 위	100 ml			
저 장 방 법	밀폐용기에 넣어 직사광선을 피하여 실온에 보관한다.			
초도생산일자	1905년 7월 12일			
별첨	1. 사용시의 주의사항 2. 성분표 3. 제조공정 및 흐름도 4. 칭량지시 및 제조지시서 5. 포장재 기준 및 규격 6. 반제품 시험기준 및 시험방법 7. 완제품 시험기준 및 시험방법 8. 포장지시 및 공정기록서 9. 제조 및 품질관리시설 목록 10. 시험방법			
개 정 사 항				
개정년월일	개 정 사 항	개 정 이 유	개발 책임자	품질관리 책임자
비 고			개발 책임자	품질관리 책임자
			감 인 짜	감 인 짜

## 1. 사용시의 주의 사항

제 품 명	리오비오 쿨타임 크림
<p>1) 화장품 사용 시 또는 사용 후 직사광선에 의하여 사용부위가 붉은 반점, 부어오름 또는 가려움증 등의 이상 증상이나 부작용이 있는 경우 전문의 등과 상담할 것</p> <p>2) 상처가 있는 부위 등에는 사용을 자제할 것</p> <p>3) 보관 및 취급시의 주의사항</p> <p>가) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것</p> <p>나) 직사광선을 피해서 보관할 것</p>	

# CNK COSMEDICAL

124, Aenggogae-ro 556beon-gil, Namdong-gu, Incheon, Republic of Korea

Tel : 032-819-2635 Fax : 032-811-2635

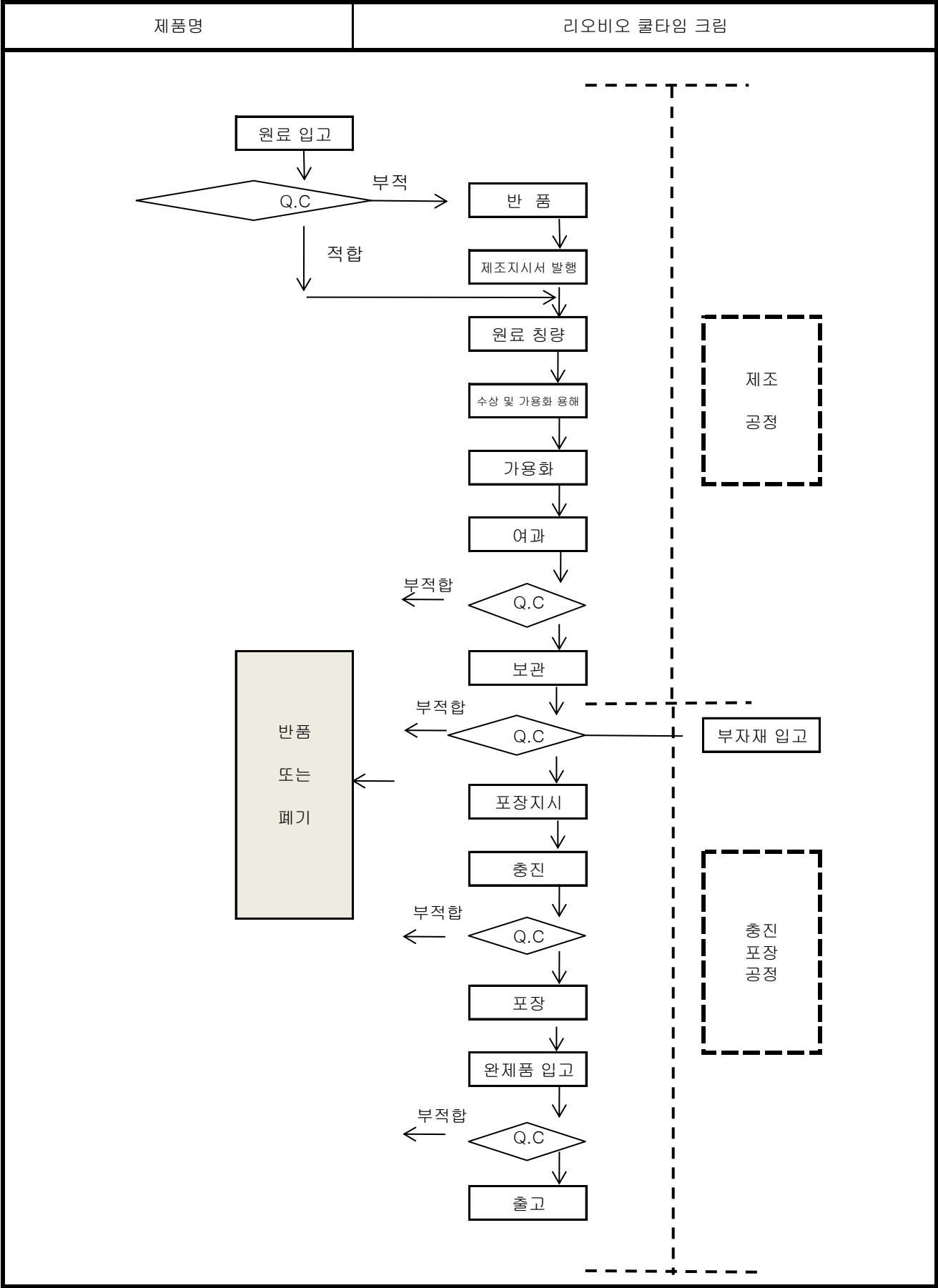
## FORMULA INGREDIENTS STATEMENT

PRODUCT NAME : RIOBIO COLL TIME CREAM

Material contained in 100 grams

NO	INGREDIENT		%(w/w)	CAS.NO	REF.STD.	FUNCTION
1	Water	정제수	100.000	7732-18-5	ICID	Solvent
2	Cyclopentasiloxane	사이클로펜타실록세인		541-02-6	ICID	Skin-Conditioning Agent
3	Glycerin	글리세린		56-81-5	ICID	Humectant
4	Cyclohexasiloxane	사이클로헥사실록세인		540-97-6	ICID	Skin-Conditioning Agent
5	Butylene Glycol	부틸렌글라이콜		107-88-0	ICID	Skin-Conditioning Agent
6	Niacinamide	나이아신아마이드		98-92-0	ICID	Skin-Conditioning Agent
7	1,2-Hexanediol	1,2-헥산다이올		6920-22-5	ICID	Preservative
8	Sodium Chloride	소듐클로라이드		7647-14-5	ICID	Flavoring Agents
9	rh-Oligopeptide-1	알에이치-올리고펩타이드-1		62253-63-8	ICID	Skin-Conditioning Agent
10	Centella Asiatica Extract	병풀추출물		94696-21-9	ICID	Skin-Conditioning Agent
11	Tetradecyl Aminobutyrylvalylaminobutyric Urea Trifluoroacetate	테트라데실아미노부티르발릴아미노부티르우레아트라이플루오르아세트산염		934368-60-2	ICID	Skin-Conditioning Agent
12	Palmitoyl Dipeptide-5 Diaminobutyryl Hydroxythreonine	팔미토일다이펩타이드-5다이아미노부틸로일알라닌하이드록시티로닌		883558-32-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
13	Palmitoyl Tripeptide-5	팔미토일트라이펩타이드-5		623172-56-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
14	Dimethicone	다이메티콘		9006-65-9	ICID	Chelating Agent
15	Cetyl PEG/PPG-10/1 Dimethicone	세틸피이지/피피지-10/1다이메티콘		-	ICID	Emulsifying Agent
16	Dimethicone/Vinyl Dimethicone Crosspolymer	다이메티콘/비닐다이메티콘크로스폴리머		-	ICID	Viscosity Increasing Agents
17	Dimethicone/PEG-10/15 Crosspolymer	다이메티콘/피이지-10/15크로스폴리머		-	ICID	Viscosity Increasing Agents
18	Pullulan	풀루란		9057-02-07	ICID	Film Formers
19	Dipropylene Glycol	다이프로필렌글라이콜		110-98-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
20	Sodium Hyaluronate	소듐하이알루로네이트		9067-32-7	ICID	Skin-Conditioning Agent
21	Lavandula Angustifolia (Lavender) Water	라벤더수		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
22	Magnesium Chloride	마그네슘클로라이드		7786-30-3	ICID	Viscosity Increasing Agents
23	Chamomilla Recutita (Matricaria) Flower/Leaf Extract	마드리카리아꽃/잎추출물		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
24	Borago Officinalis Extract	보리지추출물		84012-16-8	ICID	Skin-Conditioning Agent
25	Sodium Citrate	소듐시트레이트		68-04-2	ICID	Buffering Agents
26	Centaurea Cyanus Flower Extract	수레국화꽃추출물		84012-18-0	ICID	Skin-Conditioning Agent
27	Salvia Sclarea (Clary) Extract	클레리추출물		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
28	Hyacinthus Orientalis (Hyacinth) Extract	히아신스전초추출물		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
29	Propanediol	프로판다이올		504-63-2	ICID	Solvent
30	Porphyridium Cruentum Extract	포르피리둠 크루엔툼추출물		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
31	Tocopherol	토코페롤		119-13-1	ICID	Antioxidants
32	Ethylhexylglycerin	에틸헥실글리세린		70445-33-9	ICID	Skin-Conditioning Agent
33	Hydrolyzed Pea Protein	하이드롤라이즈드완두콩단백질		222400-29-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
34	Phytosterols	피토스테롤		949109-75-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
35	Lecithin	레시틴		8002-43-5	ICID	Skin-Conditioning Agent
36	Squalane	스쿠알란		111-01-3	ICID	Skin-Conditioning Agent
37	Olea Europaea (Olive) Fruit Oil	올리브오일		8001-25-0	ICID	Skin-Conditioning Agent
38	Ceramide NP	세라마이드엔피		-	ICID	Skin-Conditioning Agent
39	Butyrospermum Parkii (Shea) Butter	시어버터		91080-23-8	ICID	Skin-Conditioning Agent
40	Betaine	베타인		107-43-7	ICID	Skin-Conditioning Agent
41	Disodium EDTA	다이소듐이디티에이		6381-92-6	ICID	Chelating Agent
42	Adenosine	아데노신		58-61-7	ICID	Skin-Conditioning Agent
43	Hydroxypropyl Methylcellulose	하이드록시프로필메틸셀룰로오스		9004-65-3	ICID	Binders
TOTAL			100.000			

3. 제조공정 및 흐름도



결 제	담당	부장

(주)CNK COSMEDICAL

## 5.포장재 기준 및 규격

제 품 명	리오비오 콜타임 크림
<p>1) 성상 : 화장품에 사용하는 자재는 품질이 균일하고 비틀림, 얼룩, 흠, 물결상태, 접착불량, 이물부착, 미성형, 기포, 구멍, 이물질 혼입, 주름, 제본상태 불량 등의 미관상 또는 사용상의 결점이 없어야 한다.</p> <p>2) 모양 및 구조 : 제품에 사용되는 자재는 자재규격서 중 해당설계도면에 의하여 제조되어야 한다.</p> <p>3) 재질 : 재질은 각 해당제품의 자재규격서의 기준에서 정한 바에 따른다.</p> <p>4) 색상 : 자재의 색상은 각 부위별로 정한 바에 준하여 따로 규정이 없는 한 표색상 또는 표준견본과 검사 한다.</p> <p>5) 접지시험 : 설명서 등 기계접지 시험을 요하는 자재는 접지시험을 실시하였을 때 접지한 상태가 깨끗해야 하며 규격대로 접지되어야 한다.</p> <p>6) 인쇄상태 : 인쇄상태는 미려해야 하며 아래 각 호에 해당하는 결점이 없어야 한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① 인쇄가 한쪽으로 치우쳐 있는 것</li> <li>② 활자의 확인이 어려운 것</li> <li>③ 잉크가 다른 장소에 묻어 있는 것</li> <li>④ 인쇄가 희미한 것</li> <li>⑤ 인쇄가 지워져 있는 것</li> <li>⑥ 색상 중 한 가지 이상의 색이 누락되어 있는 것</li> <li>⑦ 이중으로 인쇄된 것</li> <li>⑧ 활자가 완전하지 못한 것</li> <li>⑨ 오자 및 탈자가 있는 것</li> <li>⑩ 2도 이상 인쇄할 경우 배경색과 활자, 인쇄 위치가 서로 맞지 않는 것</li> </ol> <p>7) 재단상태 : 재단을 요하는 자재 재단선의 절단면은 각 자재의 구성면과 직각을 이루어야 하며, 디자인의 재단선과 일치되어야 하며, 재단후 끝마무리가 깨끗하지 않은 것, 크기가 일정하지 않거나 변경되어서는 안되며 재단 치수의 허용범위는 각 제품별로 정한다.</p> <p>8) 제본상태 : 제본을 요하는 자재의 제본은 일정하여야 하며, 접합부에 인쇄가 묻어서는 안되며, 인쇄가 상하좌우 어느 한 방향으로 치우쳐 있어서는 안된다.</p> <p>9) 표면상태 및 코팅상태 : 자재표면에 얼룩이 있거나 타 이물이 묻어있어 외관상 불결하게 보여서는 안된다. 또한 자재의 표면이 파손되지 않아야 하며, 코팅한 자재의 코팅상태도 깨끗하고 미려해야하고, 코팅이 안되었거나 코팅이 완전하지 못하고 균일성을 잃은 것은 없어야 한다.</p> <p>10) 표시성분 : ① 제품명</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>② 제조업자명, 제조판매업자명, 주소</li> <li>③ 전성분, 효능효과, 사용법 및 사용량</li> <li>④ 유통기한</li> <li>⑤ 사용상의 주의사항</li> <li>⑥ 내용량</li> <li>⑦ 제조번호</li> <li>⑧ 기타 필요한 사항</li> </ol> <p>11) 내부검사 : 자재의 내부는 깨끗하여야 하며 타 이물이 혼입 되었거나 잉크등 기타 미관상, 사용상 및 위생상 해로운 물질이 없어야 한다.</p> <p>12) 접합재료 : 자재의 접합에 사용하는 경우에는 테이프와 동등 이상의 접합력을 가진 것으로 사용한다.</p> <p>13) 조립시험 : 자재를 조립할 때 무리없이 조립 되어야 하며 작업상에 결함이 없어야 한다.</p> <p>14) 규격 및 치수 : 각 자재의 규격은 해당 설계도면과 일치하여야하며 치수의 측정은 버니어캘리퍼스 등을 사용하여 측정한다.</p> <p>15) 누수시험 : 누수 상태를 시험하였을 경우 누수됨이 없어야 한다.</p> <p>16) 열충격시험 : 60℃의 온수에서 5분간 방치 후 바로 20℃ 냉수에서 30초 투입시 파손이 없어야 한다.</p> <p>17) 낙하시험 : 20 ± 5℃의 물을 주입구까지 가득 채우고 마개를 하여 150cm의 높이에서 콘크리트 바닥면이 병의 밑면 및 옆면에 닿도록하여 1회씩 낙하하여 누수상태를 조사한다.</p> <p>18) 마개의 파손상태 : 내용물을 넣고 병의 마개를 충분히 조여 실온에서 24시간 방치한마개의 파손유무를 조사한다.</p> <p>19) Pin Hole의 상태 : Glass 및 Plastic 자재의 표면에 Pin Hole 및 기타 미관상, 사용상의 결함이 없어야 한다.</p> <p>20) 접착상태 : 접착을 요하는 자재는 사용용기와 또는 단독으로 접착시험을 하여야 하며 접착상태가 양호하여 접착면이 분리되지 않아야 한다.</p> <p>21) 중량시험 : 자재의 중량은 각 제품별로 규정한 방법으로 중량시험을 하여 전자저울을 이용하여 정확하게 측정할 때 규격에 적합하여야 한다.</p>	

## 6. 반제품 시험기준 및 시험 방법

제 품 명		리오비오 쿨타임 크림
시 험 항 목	시 험 기 준	시 험 방 법
성 상	백색의 크림상	관능검사 / 표준품과비교
향 취	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교
사 용 감	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교
p H	5.0 ~ 7.0	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 비중측정법
점 도	20,000 ~ 50,000	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 점도측정법

## 7. 완제품 시험기준 및 시험 방법

제 품 명 리오비오 쿨타임 크림		
시 험 항 목	시 험 기 준	시 험 방 법
성 상	백색의 크림상	관능검사 / 표준품과비교
향 취	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교
사 용 감	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교
p H	5.0 ~ 7.0	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 비중측정법
점 도	20,000 ~ 50,000	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 점도측정법
나이아신아마이드 확인	표준액의 주피크와 같음	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 확인시험법
나이아신아마이드 함량	표시량(2.0/100g)에 대하여 90% 이상	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"
아데노신 확인	표준액의 주피크와 같음	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 확인시험법
아데노신 함량	표시량(0.04g/100g)에 대하여 90% 이상	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"
내 용 량	표시량의 97% 이상	식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법" 내용량시험법
표시기재사항	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교
부자재외관	표 준 품 과 일 치	관능검사 / 표준품과비교



## 8. 포장지시 및 공정기록서

제 품 명	리오비오 쿨타임 크림		
제조번호		제조일자	
제 조 량		포장일자	
포장수량		내용량	100 ml

### 1) 자재구성

1차포장	튜브	2차포장	수축필름

### 2) 충전 포장 공정 및 검사

충진 포장 공정	
충진	
실링	
압인	
수축	
보관	

충진 포장 공정 검사	
점검 및 주의사항 1. 작업장 및 기계기구는 청결한가 ? 2. 작업복장 청결상태	확인
충전 1. 기계기구는 사용직전 소독처리후 사용 2. 충전상태를 확인한다 3. 충전시 이물 혼입 및 세균오염에 주의 4. 충전용량 확인	
포장 1. 캡핑상태 확인 2. 제조번호, 일자 표기상태 확인 3. 각 공정별 자재 사양 확인 4. 완제품 품질분석	

충진 내용량(g,ml)	확인
1	100 ml
2	100 ml
3	100 ml
4	100 ml
5	100 ml

생산관리 책임자	
품질관리 책임자	

## 9. 제조 및 품질관리시설 목록

### 1) 제조·생산시설 및 기구

No	시설 및 기구명	규격	수량(EA)	비고
1	HOMO유화제조 MIXER	2000L	1	
2	HOMO유화제조 MIXER	1000L	1	
3	HOMO유화제조 MIXER	500L	1	
4	HOMO유화제조 MIXER	300L	1	
5	유상 MIXER	300L	1	
6	아지믹서 스텔라(5HP)		1	
7	저장통	500L	11	
8	저장통	200L	4	
9	저장통	100L	3	
10	저울	MAX 150Kg	2	
11	저울	MAX 20Kg	1	
12	정제수 제조장치	1,000L	1	
13	컴프레샤	15마력	1	
14	집진기		1	
15	단발 충전기		2	
16	액상 충전기		2	
17	정량 충전기		1	
18	다목적 충전기		1	
19	튜브 실링기		1	
20	초음파식 튜브 실링기		1	
21	제트 프린터		2	
22	수축포장기		1	
23	컨베어 벨트	8m	3	
24	전자저울	MAX 5Kg	1	
25	전자저울	MAX 2Kg	1	
26	전자저울	MAX 200g	1	
27	냉각기		1	
28	빙서기		1	
29	방충등		1	
30	에어컨		4	
31	컨베어 벨트	12m	5	

### 2) 실험시설 및 기구

No	시설 및 기구명	규격	수량(EA)	비고
1	조제용 저울	0.01g~2100g	1	
2	중앙 실험대	3000 X 1500 X 1800	1	
3	중앙 실험대	1500 X 1500 X 1800	1	
4	HOMO MIXER		1	
5	AGI MIXER		1	
6	pH METER		1	
7	점도측정장치		1	
8	HOT PLATE		1	
9	수도전 및 세척대		1	

## 10. 시험방법

pH 시험법은 『식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"』에 따른다.

따로 규정이 없는 한 검체 약 2g 또는 2mL를 취하여 100mL 비이커에 넣고 물 30mL를 넣어 수욕상에서 가온하여 지방분을 녹이고 흔들어 섞은 다음 냉장고에서 지방분을 응결시켜 여과한다. 이때 지방층과 물층이 분리되지 않을 때는 그대로 사용한다. 여액을 가지고 VI-1. 원료 47. pH측정법에 따라 시험한다. 다만, 성상에 따라 맑은 액상인 경우에는 그대로 측정한다.

내용량시험법은 『식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"』에 따른다.

### 가. 기준

1) 표기량이 150g(mL, mm)이하인 경우

제품 3개를 가지고 시험할 때 그 평균 내용량은 표기량에 대하여 97%이상 이어야 한다.

2) 표기량이 150g(mL, mm)을 초과하는 경우

제품 3개를 가지고 시험할 때 그 평균 내용량은 표기량에 대하여 100%이상 이어야 한다.

3) 가) 및 나)항의 기준치를 벗어날 경우에는 6개를 더 취하여 시험할 때 9개의 평균 내용량은 상기

가) 및 나)항의 기준치 이상이어야 한다.

4) 그 밖의 특수한 제품은 「대한약전 외 일반시험법」(식품의약품안전청 고시)으로 정한 바에 따른다.

### 나. 시험방법

1) 용량으로 표시된 제품 : 내용물이 들어있는 용기에 뷰렛으로부터 물을 적가하여 용기를 가득 채웠을 때의

소비량을 정확하게 측정한 다음 용기의 내용물을 완전히 제거하고 물 또는 기타 적당한 유기용매로 용기의 내부를

깨끗이 씻어 말린 다음 뷰렛으로부터 물을 적가하여 용기를 가득 채워 소비량을 정확히 측정하고 전후의 용량차를

내용량으로 한다. 다만, 150ml이상의 제품에 대하여는 메스실린더를 써서 측정한다.

2) 질량으로 표시된 제품 : 내용물이 들어있는 용기의 외면을 깨끗이 닦고 무게를 정밀하게 단 다음 내용물을 완전히

제거하고 물 또는 적당한 유기용매로 용기의 내부를 깨끗이 씻어 말린 다음 용기만의 무게를 정밀히 달아 전후의

무게차를 내용량으로 한다.

3) 길이로 표시된 제품 : 길이를 측정하고 연필류는 연필심지에 대하여 그 지름과 길이를 측정한다.

4) 그 밖의 특수한 제품은 「대한약전 외 일반시험법」(식품의약품안전청 고시)으로 정한 바에 따른다.

## 10. 시험방법

비중측정법은 『식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"』에 따른다.

비중  $d_t^{t'}$  라 함은 검체와 물과의 각각  $t'$ ℃ 및  $t$ ℃에 있어서 같은 체적의 중량비를 말한다.

제 1 법, 제 2 법 또는 제 3 법에 따라 측정한다.

### 제 1 법

#### 1) 비중병에 의한 측정법

비중병은 보통 내용 10 ~ 100ml의 유리용기로 온도계가 붙은 갈아 맞춘 마개 및 표선과 갈아 맞춘 뚜껑이 있는 측관 등이 있다. 미리 깨끗이 씻고 건조한 비중병의 무게  $W$ 를 정밀하게 단다. 다음 마개 및 뚜껑을 열어 검체를 채우고  $t'$ ℃보다 1 ~ 3℃ 낮게 하고 기포가 없게 뚜껑을 잘 닫는다. 천천히 온도를 올려 온도계가  $t'$ ℃를 나타낼 때 표선의 윗쪽의 검체를 측관에서 빼내고 측관에 뚜껑을 닫고 바깥쪽을 잘 닦은 다음 무게  $W_1$ 를 정밀하게 단다. 다시 같은 비중병으로 물을 써서 같은 조작을 하고  $t$ ℃에 있어서의 무게  $W_2$ 를 정밀하게 단다.

$$d_t^{t'} = W_1 - W / W_2 - W$$

#### 3) 비중부액계에 의한 측정법

규정온도용의 비중부액계로 필요한 정밀도를 갖는 것을 쓴다. 비중부액계는 에탄올 또는 에틸로 깨끗이 씻은 것을 쓴다. 검체를 잘 흔들어 섞은 다음 거품이 없어지면 비중부액계를 띄운다. 규정온도에서 비중부액계가 정지했을 때 메니스커스의 상연에서 비중의 눈금을 읽는다. 다만 눈금 읽는 방법이 표시되어 있는 비중부액계는 그 방법을 따른다.

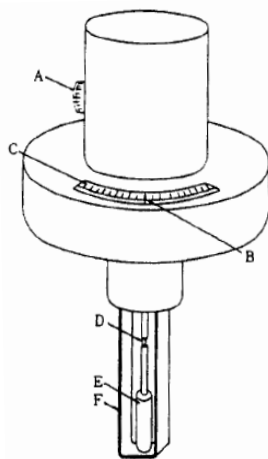
## 10. 시험방법

점도측정법은 『식품의약품안전청고시 "기능성화장품기준 및 시험방법"』에 따른다.

액체가 일정한 방향으로 운동할 때 그 흐름에 평행한 평면의 양측에 내부마찰력이 일어난다. 이 성질을 점성이라고 한다. 점성은 면의 넓이 및 그 면에 대하여 수직방향의 속도구배에 비례한다. 그 비례정수를 절대점도라 하고 일정온도에 대하여 그 액체의 고유한 정수이다. 그 단위로서는 포아스 또는 센티포아스를 쓴다.

절대점도를 같은 온도의 그 액체의 밀도로 나눈 값을 운동점도라고 말하고 그 단위로는 스톡스 또는 센티스톡스를 쓴다. 액체의 점도는 다음 제 1 법 또는 제 2 법에 따라 측정한다.

**제 2 법**이 측정법은 주로 비뉴턴유동적 점성액체의 점도를 측정하는 방법으로 브룩크필드(Brookfield)형 점도계를 써서 점성액 안에서 일정한 가속도로 회전하는 로우더에 움직이는 액의 점성저항토크를 용수철로 검출하여 점도를 환산한다. 로우더의 종류 및 회전수는 가변(可變)으로 되어 있으며 검체액체에 적합한 것을 선택한다. 점도단위로는 센티포아스를 쓴다.



장 치 : 그림과 같은 장치를 쓴다.

- A : 회전수조절손잡이
- B : 지침
- C : 눈금
- D : 액침표시
- E : 로우더
- F : 가드

환 산 정 수 표				
속도	로우더의 종류			
	1호	2호	3호	4호
0.3	200	1K	4K	20K
0.6	100	500	2K	10K
1.5	40	200	800	4K
3	20	100	400	2K
6	10	50	200	1K
12	5	25	100	500
30	2	10	40	200
60	1	5	20	100

K=1000

**조 작 법** 원료각조에서 규정하는 로우더E와 가드F를 단다. 회전수조절손잡이 A를 원료각조에서 규정하는 회전수에 설정한다. 검체를 넣은 용기중에 E를 가만히 넣고 검체의 액면을 액침표시 D에 일치시킨다. 전원에 연결하여 E를 회전시키면 지침 B는 0부터 움직이기 시작한다. B가 안정하거나 또는 일정시간 경과한 다음 회전을 그치고 B에서 나타낸 눈금 C를 읽는다. 이 나타낸 값에 사용한 E의 종류 및 회전수에 따라 정해지는 별표의 환산정수를 곱하여 검체의 절대점도 센티포아스를 산출한다. 예를 들어 원료각조에서 1500 ~ 2500(2호, 2회전, 30초간) 센티포아스로 규정한 것은 2호 로우더를 써서 1분간 12회전으로 30초후의 점도가 1500 ~ 2500 센티포아스임을 나타낸다.